

# VERSO<sup>+</sup>cnc<sup>®</sup>



MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



## VSR

ULTRA-POLYVALENTE  
AUTOMATIQUE  
USER FRIENDLY  
DERNIÈRE GÉNÉRATION

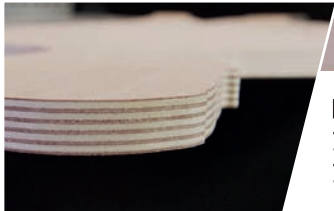


# MAGENTISS

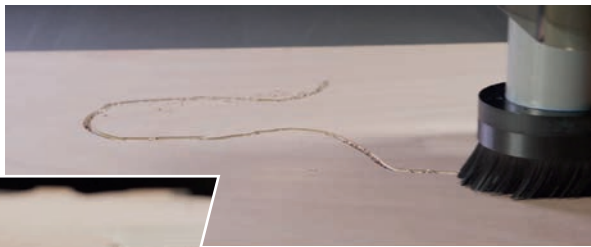
**CONTACTEZ-NOUS**

magentiss@magentiss.fr  
www.magentiss.fr  
[shop-magentiss.fr](http://shop-magentiss.fr)  
+33(0)4 28 29 92 27

# FRAISAGE



Bois Okoumé 22 mm  
1 passe  
12.500 mm / min



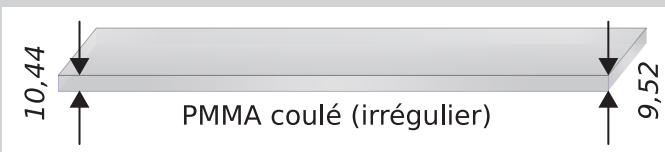
## PUISSANCE & VITESSE



Bloc-LED 30 mm  
1 passe  
3.500 mm / min

*Perçages + taraudages  
automatiques par l'UTM*

## FINESSE & PRÉCISION

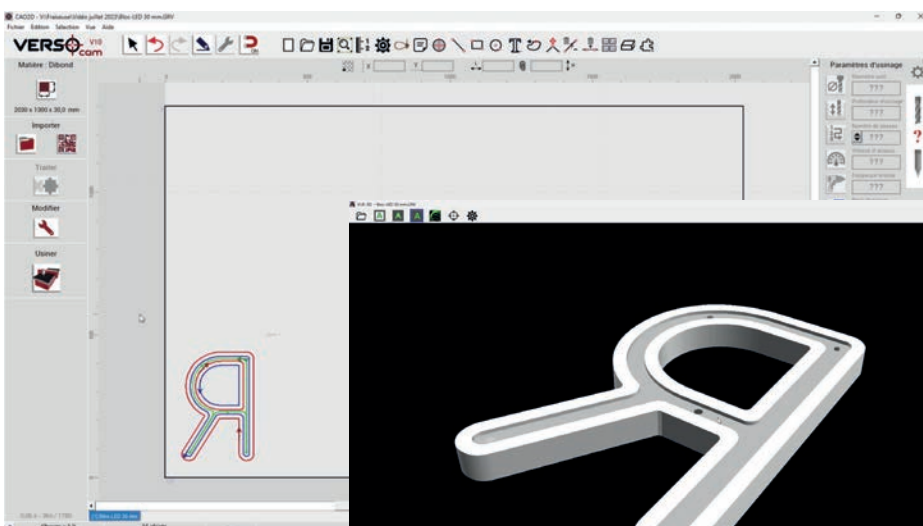


Gravure profondeur constante de 0,2 mm  
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm  
1 passe - 3.500 mm / min  
Fraise simple, sans finition

## SOFT / MACROS



### VERSOCAM

**Puissant mais très simple,**  
VersoCAM permet de  
réaliser la conception  
de travaux complexes  
en quelques minutes !

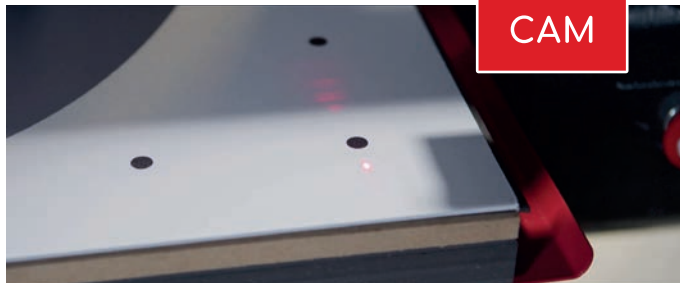
A l'instar de nos contrôleurs,  
firmware et FAO, la CAO  
VERSOCAM est entièrement  
développée par VERSO, pour  
la VSR.

ATC



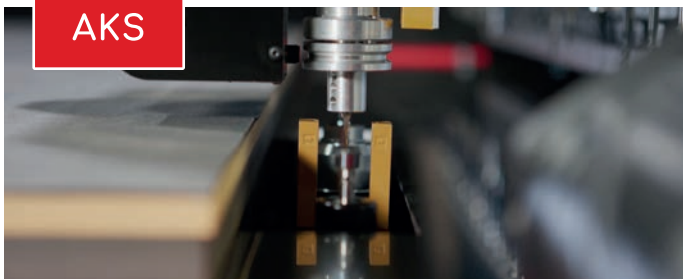
Changeur automatique mixte 24 postes  
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM



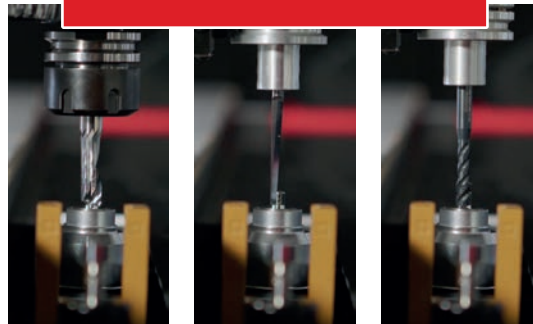
Ultra précise, réglages automatiques  
Pour impression / découpe  
& usinages recto / verso  
Repérage des bords de plaque  
Driver Caldera disponible

AKS



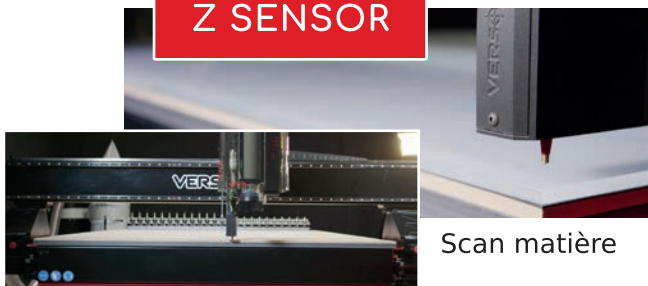
Réglage auto offset  
& orientation des lames

PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs  
(lames, fraises, molettes, tarauds)

Z SENSOR



Scan matière

Étalonnage de la table

ASPI AUTO Z



Ø OUTILS

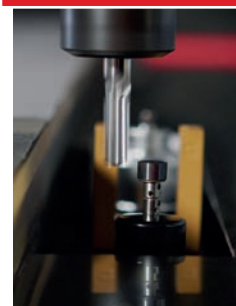
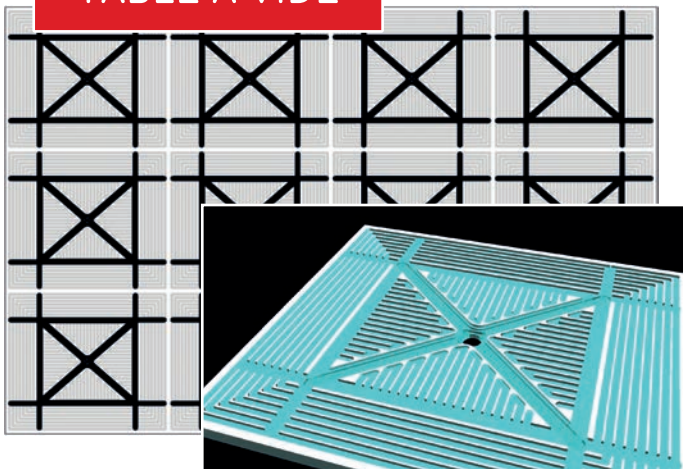


TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement  
par le logiciel pendant de travail

TURBINE



Modulation de 0,8 à 10 KW  
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie  
Performances

# COMPOSANTS DE QUALITÉ, FABRICATION MAÎTRISÉE

HIWIN®

YASKAWA®

DELTA®

Schneider®  
Electric

NIPPON BEARING®

MW  
MEAN WELL®

arm®

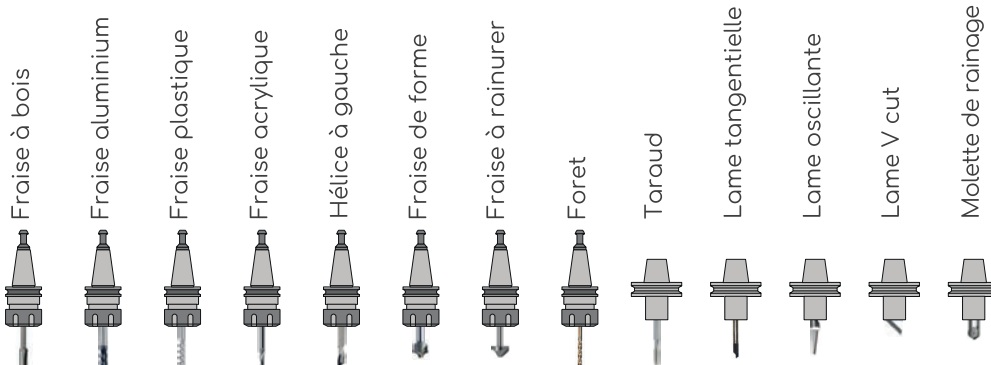
OMRON®

AirTAC®

SICK  
Sensor Intelligence.



## OUTILS & APPLICATIONS



### Matériaux rigides

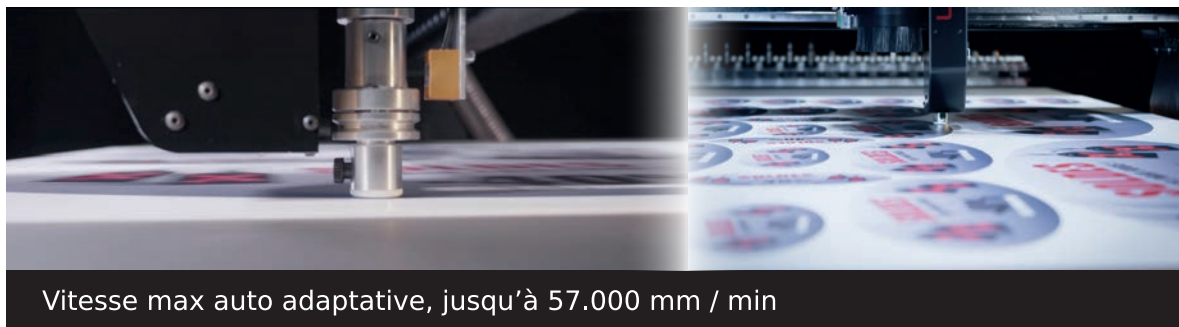
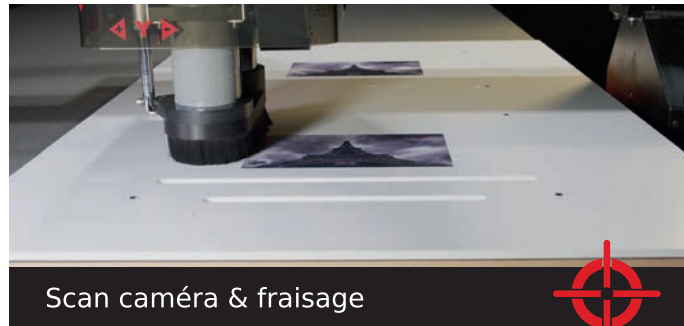
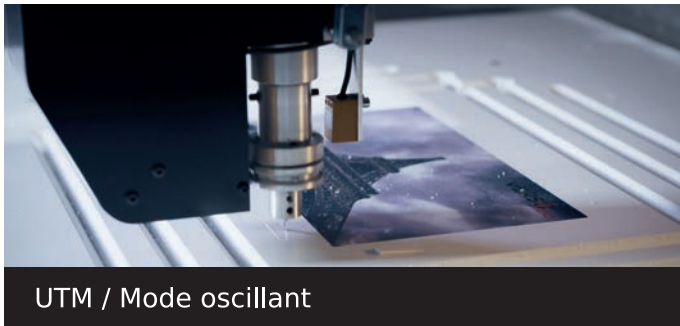
	BROCHE DE FRAISAGE							UTM					
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓				
Bois	✓				✓	✓	✓	✓					
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓				
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓				
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓				
POM			✓			✓	✓	✓	✓				
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓					

### Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

### Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓	✓	
Cuir											✓	✓	
Simili										✓	✓		

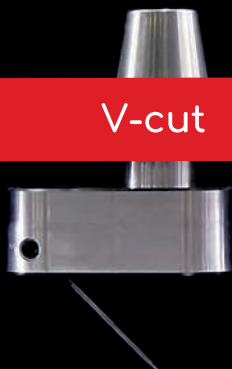


## CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

Taraud



V-cut



Oscillant



Molette



Cutter



Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié		
Surface de travail (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 3050 / 2000 x 4050
Vitesse de travail max* (mm / min)	57.000		
Accélération * X/Y/Z (m/s <sup>2</sup> )	3		
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal		
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa Japan (électro-frein intégré) & réducteur planétaire hélicoïdal + vérin pneumatique		
Vitesse axe Z (mm / min)	30.000		
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales		
Transmission Z	Vis à billes		
Résolution (µm)	5 µm		
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin HG25 + patins à recirculation de billes		
Approche origine	Capteurs inductifs Omron		
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)		
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)		
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique		
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9		
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000		
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)		
Refroidissement fraise	Air comprimé		
Calage optique	Caméra intégrée		
Alignement caméra (offset)	Automatique		
Compensation distorsion caméra	Automatique		
Palpeur d'outil	Électronique		
Palpeur de table	Inductif haute précision		
Changeur d'outil (nombre de postes)	24		
Sécurité du changeur	Copteurs de détection d'outils présents		
Type de table	Table à dépression multi-zones		
Activation des zones	Automatique 8 zones		
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table		
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2		
Tête aspirante	Motorisée actionneur Hiwin. Hauteur asservie à l'usinage		
Contrôle et firmware	Cortex-M3 ARM / VERSO SPEEDDM		
Logiciel CFAO	VERSO CAM V10		
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL		
Type de PC	Intel i3 ou i5 fontless, intégré dans l'armoire de commande		
Type d'écran	22" intégré		
Clavier / souris	Sans fil		
Température de fonctionnement	15°C - 35°C		
Poids (Kg)	1750	2000	2200 / 2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050) / 3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200 / 2500 x 4850 x 2200

**ALIMENTATIONS**

Puissance électrique	400 V (triphase + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe D - protection différentielle 300 mA
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150
Débit air comprimé minimum (l / min)	350

\*\* avec support de flexible d'aspiration monté

**Inclus**

Jeu de fraises  
Clé ER32  
9 cônes ISO 30  
6 pinces ER32  
Tapis martyr  
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

**Option UTM**

UTM à changement d'outil automatique  
Support lame oscillante + lame  
Support lame tangentielle + lame  
Support V cut 45° + lame  
Support molette + 1 molette carton  
Support taroud + taroud M5  
AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

**Option palpeur de diamètre de fraises**

Palpeur tripode +/- 5µm  
Convient aux outils de diamètre > 1 mm  
Compatible avec les fraises à une dent  
Fourni avec boîte d'accessoires et outils

**Option scan**

Scrateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

\* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s<sup>2</sup>.