VERSO cnc

MAGENTISS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES VS 2030 +

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié
Surface de travail (mm)	2000 X 3050
Vitesse de travail max (mm / min)	50.000
Accélération X/Y (m/s²)	2
Motorisation	Servo hybrides
Vitesse axe Z (mm / min)	10.000
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères
Transmission Z	Vis à bille
Résolution (mm)	12 µm
Rails de guidage	Rails prismatiques
Patins	Recirculation de billes
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9
Vitesse de rotation de broche (RPM)	24.000
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur)
Refroidissement fraise	Air comprimé
Calage optique	Caméra intégrée
Palpeur d'outil	Inductif
Palpeur de table	Inductif
Changeur d'outil (nombre de postes)	24
Type de plateau	Table à dépression
Activation des zones	Automatique 8 zones
Puissance turbine (KW)	7,5
Efficacité plateau (glissement Kg / m²)	>1000
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2
Contrôleur	VERSO SPEEDDM
Logiciel	VERSO CAM
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL
Type de PC	Intel i5 / boitier indus.
Type d'écran	21,5" tactile intégré
Clavier / souris	Sans fil
Température de fonctionnement	15°C - 35°C
Poids (Kg)	2200
Dimensions L x l x H (mm)	3770 x 2720 x 2100 (*2850)
Alimentations	
Puissance électrique	400 V triphasé - 32 A
Protection différentielle	300 mA
Pression air comprimé sec	8 à 10 bars
Débit air comprimé minimum (l / min)	450
* avec support de flexible d'aspiration monté	

SÉCURITÉ

Un dispositif de sécurité périmétrique (ex : barrières immatérielles infrarouge) doit impérativement être installé et raccordé àla prise prévue à cet effet sur l'armoire de commande (contact type NF).