

TRAÇEUR DE DÉCOUPE
À PLAT LARGE FORMAT ET
MULTIFONCTION

ENCOURAGER LA CRÉATIVITÉ

CF22



MAGENTISS



Mimaki



SOLUTION DE PRODUCTION ENTIÈREMENT PERSONNALISÉE

Combinée à ArtiosCAD Designer Solution, le logiciel de conception assistée dédié de Mimaki, l'alliance entre CF22-1225 et JFX200-2513 offre la solution parfaite en termes de production d'éléments graphiques et de produits découpés et imprimés sur mesure. Cela comprend l'impression sur les marchandises, la conception et l'impression d'emballages et la découpe du matériel de rembourrage.

- | | |
|--|---|
| 1 → Emballage (JFX200 + CF22 + CAD) | 5 → Panneau de découpe (JFX200 + CF22) |
| 2 → Matériel de rembourrage (JFX200 + CF22) | 6 → Matériel de point de vente (JFX200 + CF22) |
| 3 → Distributeur de produit fluide
(JFX200 + CF22 + CAD) | 7 → Silhouette 'grandeur nature' (JFX200 + CF22) |
| 4 → Affiche (JFX200 + CF22) | 8 → Signalétique suspendue (JFX200 + CF22) |



OUTILS ET FONCTIONS MULTIPLES POUR LA PRODUCTION SUR DEMANDE

Le Mimaki CF22-1225 prend en charge plusieurs fonctions pour la production sur demande d'emballages, de PLV, de mobilier et plus encore. Parmi ces fonctions figurent la découpe à mouvement de va-et-vient, d'auto-pivot et tangentielle, ainsi que le rainage au trait.



TÊTE RC

PORTE-OUTIL
FACILEMENT
DÉTACHABLE



Type d'outil	Pression	Détail
Cutter stylo/à lame pivotante	20 - 400 g	Prend en charge 17 types d'outils de découpe différents
Cutter à mouvement de va-et-vient	1 500 g fixe	Pour la découpe de carton ondulé, PP/PET ou film transparent (jusqu'à 0,3 mm d'épaisseur), chlorure de vinyle pour emballage transparent et panneau de fibres ondulé (flûte AB).
Cutter tangentiel	500 – 1 500 g	
Outil de découpe tangentielle haute pression	1 000 – 5 000 g	Conseillé pour les clients qui découpent et rainent le carton couché et ondulé et qui découpent les panneaux de styrène.
Molette de rainage		

CRÉEZ

Emballages | Matériel de rembourrage | Mobilier | Affiches | Panneaux de découpe

LA DÉCOUPE ET L'IMPRESSION, PLUS FACILES QUE JAMAIS (ID CUT)

ArtiosCAD

PROGICIEL DE CONCEPTION ASSISTÉE
POUR CONCEPTION D'EMBALLAGE

- ArtiosCAD pour Mimaki est un logiciel intuitif et facile à utiliser.
- Fourni avec environ 400 modèles, il permet de personnaliser aisément la conception d'emballage en saisissant les dimensions afin de produire une sortie de la taille souhaitée.



ID CUT

DES OPTIONS LOGICIELLES PUISSANTES

La nouvelle fonction ID Cut a été conçue pour permettre aux opérateurs d'imprimantes de réaliser des découpes de contour sur plusieurs tâches n'exigeant qu'une intervention minimale. Avec sa découpe aisée et automatisée des tâches consécutives, elle permet de gagner du temps et de réduire les éventuels déchets matériels.

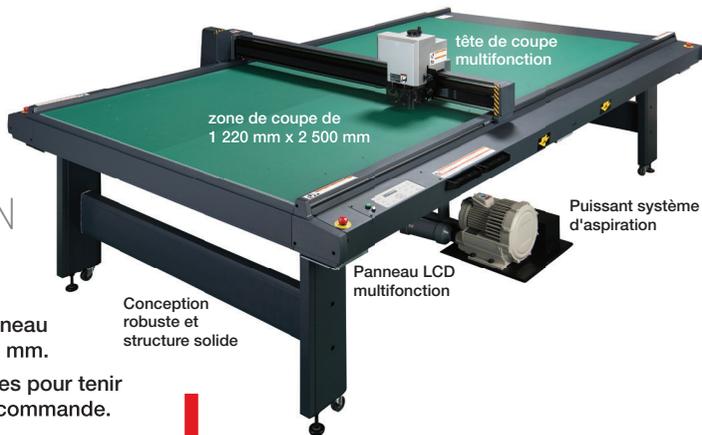
Outre l'image, un code barre ID est imprimé à travers le RasterLink6 Plus RIP. Ce code contient les données de découpe et de rotation. Le capteur de repères de rognage lit ensuite le code ID et exécute automatiquement la découpe, en respectant toutes les consignes d'alignement et de rotation.



TRAÇEUR DE DÉCOUPE À PLAT LARGE FORMAT ET MULTIFONCTION CF22-1225

Parfait pour découper un panneau imprimé de 2 440 mm x 1 220 mm.

Système d'aspiration par zones pour tenir le support via le panneau de commande.



PUISSANTE COMBINAISON D'IMPRESSION-DÉCOUPE AVEC LE JFX200-2513

Lorsqu'on le combine avec l'imprimante à plat LED UV JFX200-2513, le CF22-1225 offre une solution d'impression-découpe puissante et rentable.

Avec une zone d'impression maximum de 2,5 m x 1,3 m, la JFX200-2513 convient parfaitement au CF22-1225. L'imprimante à plat LED UV, reine de sa gamme, permet d'imprimer une vaste gamme de substrats et est synonyme de performances et productivité inédites pour les fabricants d'éléments de signalétique et d'affichage.

CF22-1225		
Taille maximum du support à définir	2 600 x 1 360 mm, 70 kg max	
Zone de découpe	2 500 mm x 1 220 mm	
Motorisation	Axe X/Y/Z/Ø : servomoteur CC	
Vitesse de tracé maximale	55cm/sec	
Type de tête de découpe	Tête RC	
Pression de découpe	Outil de découpe excentrique : 20 à 400 g Outil de découpe tangentielle faible pression : 300 à 1 500 g Outil de découpe tangentielle haute pression : 1 000 à 5 000 g Molette de rainage : 1 000 à 5 000 g	
Précision statique	Répétition	± 0,1 mm
	Distance	± 0,1 mm ou ± 0,1 % de distance de mouvement ≥
	Reproductibilité d'origine	0,1 mm max.
	Perpendicularité	0,7 x 2 500 mm
Fixage du travail	Système d'aspiration par soufflerie	
Capacité du tampon de réception	27 Mo (17 Mo en tri)	
Commande	MGL-Ilc3	
Interface	USB 2.0, RS-232C, Ethernet	
Normes de sécurité	VCCI-classe A, FCC-classe A, UL60950-1, Rapport CB (EN60950), Marquage CE (Machine), RoHS, REACH	
Environnement de fonctionnement	Température	5 - 40 °C
	Humidité	35 - 75 % HR (sans condensation)
	Température avec précision garantie	20 - 25 °C
	Gradient de température	± 10 °C/h maximum
Alimentation	CA monophasé 100 V – 240 V	
Puissance consommée	300 W	
Dimensions (LxPxH)	3 160 x 1 930 x 1 200 mm	
Poids	230 kg	

*Spécifications sujettes à modification



CONTACTEZ-NOUS

magentiss@magentiss.fr | www.magentiss.fr | +33 (0)4 28 29 92 27