

Logiciel FineCut8 pour des performances maximales



Fonction standard : *module logiciel à utiliser avec Adobe Illustrator CC2014 et CorelDRAW*

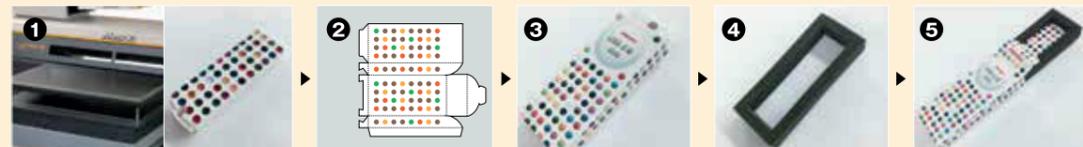
Associé à un détecteur de repères, FineCut8 permet de régler la position angulaire pour redéterminer le point origine si le support n'est pas bien calé en X et Y. Pour éviter les découps incorrectes, les tracés de détournage de grande longueur sont divisés en plusieurs parties, traités séparément. Cette fonction automatique de « découpe divisée » évite que la lame ne coupe le matériau/support au-delà de la limite spécifiée.

Découpe simple et directe à partir d'Adobe Illustrator et de CorelDRAW

- Il est possible de travailler avec plusieurs outils de suite sur le même support.
- La « fonction de découpe divisée » évite la surcoupe du matériau/support.

Impression sur clés USB et création d'emballages

PRODUCTION AVEC UJF-6042 PRODUCTION AVEC CFL-605RT



1 Impression directe sur clé USB 2 Impression sur carton compact couché 3 Découpe du carton imprimé pour réaliser l'emballage 4 Découpe du matériau de calage 5 Assemblage des différentes parties pour le façonnage !

Caractéristiques techniques

| | | CFL-605RT |
|-------------------------------|----------------------------------|---|
| Motorisation | | X/Y/Z/θ 4 axes : servomoteur CC |
| Maintenance du support | | Aspiration sous vide |
| Dimension maximale du support | | 630 mm x 530 mm |
| Zone de découpe | | 610 mm x 510 mm |
| Vitesse de découpe maximale | | XY : 423 mm/s (angle de 45°), Z : 30 mm/s |
| Pression maximale sur outil | | Outil de découpe excentrique : 1 000 g Outil de découpe tangentielle et molette de rainage : 1 500 g |
| Épaisseur maximale du support | | Outil de découpe oscillant vertical : 10 mm Outil de découpe tangentielle : 2 mm |
| Poids maximal du support | | 20 kg (charge répartie) |
| Précision statique | Répétabilité | Inférieure ou égale à 0,2 mm (rétrécissement du matériau non pris en compte) |
| | Précision de la distance | Distance de déplacement $x \pm 0,2\%$ ou moins ou $\pm 0,1$ mm ou moins. La valeur la plus grande s'applique. |
| | Précision de répétition initiale | Inférieure ou égale à 0,1 mm |
| Unité A | | Outils compatibles : Outil de découpe excentrique, stylo |
| Unité B | | Outils compatibles : Outil de découpe oscillant vertical / Outil de découpe tangentielle, molette de rainage |
| Commande | | MGL-II c3 |
| Interface | | USB2.0, RS-232C, Ethernet |
| Alimentation électrique | | Monophasée 100-120 V CA / 200-240 V CA, 50/60Hz |
| Niveau de bruit | | Inférieur ou égal à 70 dB (Niveau maximal en cas d'utilisation de l'outil de découpe oscillant vertical ou de l'unité d'aspiration) |
| Consommation | | 500 W |
| Dimensions (L x P x H) | | 1 320 mm x 1 045 mm x 1 100 mm |
| Poids | | Inférieur ou égal à 109 kg (unité d'aspiration 20 kg incluse) |
| Garantie | | 1 an |
| Certifications | | VCCI classe A, Marquage CE (directives machines et RoHS), CB, UL 60950-1, REACH, FCC classe A |

Consommables

| Référence | Nom | Qté/emballage | Modèle compatible | Remarque |
|-----------|---|---------------|-------------------------------------|--|
| SPA-0183 | Porte-stylo pour Mitsubishi | 1 | Série CG/CF | Une recharge incluse Recharge compatible : SPC-0726 |
| SPC-0726 | Recharge pour stylo bille Mitsubishi | 10 | Série CG/CF | Porte-stylo compatible : SPA-0183 |
| SPB-0086 | Lame sabre à tranchant extradur 2° x 10 mm | 5 | CFL | Une lame fournie en standard |
| SPA-0260 | Porte-lame 07L | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPB-0043 | Lame en acier rapide 30° | 200 | Série CF | Accessoire standard |
| SPB-0045 | Lame carbure 30° | 3 | Série CF | |
| SPA-0261 | Porte-outil de découpe tangentielle 2N α | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPA-0259 | Porte-outil de découpe excentrique C | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPB-0085 | Lame d'outil de découpe excentrique C | 3 | Tous modèles de traceurs de découpe | Une lame fournie en standard. Porte-lame compatible : SPA-0001 / SPA-0090 / SPA-0259 |
| SPC-0785 | Tapis de feutre 605 | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPC-0786 | Tapis de découpe 605 | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPC-0787 | Feuille à superposer sur le support à découper | 1 | CFL | Rouleau de 100 m |
| SPA-0262 | Porte-molette de rainage L | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPB-0087 | Molette de rainage φ9 | 1 | CFL | Accessoire standard |
| SPB-0030 | Lame mobile pour PVC avec pression faible | 3 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPB-0006 | Lame mobile pour feuille réfléchissante | 2 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPB-0007 | Lame mobile pour feuille fluorescente | 3 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPB-0001 | Lame mobile pour feuille PVC | 3 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPB-0003 | Lame mobile pour petits caractères | 3 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPA-0001 | Porte-lame | 1 | Tous modèles de traceurs de découpe | |
| SPA-0090 | Porte-lame | 1 | Tous modèles de traceurs de découpe | Accessoire standard |
| OPT-S1005 | Mesure longueur lame sortie/épaisseur du matériau | 1 | Tous modèles de traceurs de découpe | Loupe |
| OPT-C0066 | Mesure longueur lame sortie/épaisseur du matériau | 1 | Tous modèles de traceurs de découpe | Comparateur mécanique |
| SPA-0163 | Graisse | 1 | Tous modèles de traceurs de découpe | Accessoire standard |

• Certains exemples de cette brochure sont rendus de manière artificielle. • Les caractéristiques techniques, le design de la machine et les dimensions présentés dans la brochure peuvent faire l'objet de modifications sans préavis (en vue d'améliorations techniques, etc.). • Les noms de société et de produit figurant dans cette brochure sont des marques de leur société respective. • Sur les imprimantes jet d'encre, l'impression se fait au moyen de points extrêmement fins, de sorte que les couleurs peuvent varier après le remplacement des têtes d'impression. De plus, l'utilisation de plusieurs imprimantes pourrait se traduire par une légère variation des couleurs d'une machine à l'autre, en raison de différences minimes. • Sous réserve d'erreurs de composition.

MAGENTISS

CFL-605RT



Traceur de découpe à plat compact...



CONTACTEZ-NOUS

magentiss@magentiss.fr | www.magentiss.fr | +33 (0)4 28 29 92 27



INDUSTRIAL PRODUCTS

Mimaki

The world imagines... Mimaki delivers



le pouvoir de

créer...

Mimaki

Un traceur de découpe à plat compact pour donner forme à vos idées

Le faible encombrement du CFL-605RT de Mimaki masque des performances impressionnantes qui lui permettent d'offrir de multiples fonctions de découpe et de rainage. Parfait pour la production d'emballages, de prototypes et de petites séries, le CFL-605RT est une solution multifonction polyvalente, en particulier lorsqu'il accompagne une imprimante à plat LED UV petit format de Mimaki.

EXCELLENCE TECHNIQUE ET INNOVATION CRÉATIVE

Fondée en 1975 au Japon, Mimaki Engineering a vu progressivement grandir sa réputation et son influence. La société est à présent une entreprise d'envergure mondiale, qui dispose d'importantes bases opérationnelles en Asie et dans le Pacifique, aux États-Unis et en Europe.

Renommée et récompensée pour les performances primées de ses produits, la qualité de sa fabrication hors pair et sa technologie innovante, Mimaki s'est positionnée en tant que fabricant de premier plan d'imprimantes jet d'encre grand format et de machines de découpe pour les marchés de la signalétique et de l'affichage, du textile et des produits industriels. L'entreprise propose également une gamme complète de produits annexes : matériel et logiciel, mais aussi consommables, comme les encres et les lames.

De l'enseigne et des affiches d'extérieur à la décoration d'intérieur et aux tissus d'ameublement, sans oublier l'emballage et les étiquettes ou les articles promotionnels et les vêtements, Mimaki s'est fixé pour objectif de concevoir des technologies de référence et de fabriquer des machines et des produits qui donnent superbement corps à l'imagination de ses clients.

... Mimaki delivers

CFL-605RT : un concentré d'atouts ...

- Nombreux outils de découpe :
 - Outil de découpe excentrique pour carton compact couché
 - Outil de découpe tangentielle pour cartons plus épais, notamment ondulés, vinyle réfléchissant et PET
 - Outil de découpe oscillant vertical pour mousse souple et carton jusqu'à 10 mm d'épaisseur*
- Molette de rainage pour la création des lignes de pliage
- Stylo pour le traçage
- Découpe précise grâce à la fonction de détection des repères
- Unité d'aspiration compacte et intégrée assurant le maintien du support durant la découpe
- Pression maximale sur outil pouvant atteindre 1 500 g
- Zone de découpe de 610 x 510 mm
- Module logiciel de découpe puissant et efficace fourni en standard

- TRACEUR DE DÉCOUPE À PLAT COMPACT
- POSSIBILITÉ D'UTILISER PLUSIEURS OUTILS SUR LE MÊME SUPPORT
- MOLETTE DE RAINAGE ET STYLO
- DÉTECTION DES REPÈRES POUR LA DÉCOUPE ET L'IMPRESSION
- INTERFACE USB 2.0 HIGH SPEED
- DÉCOUPE DES SUPPORTS JUSQU'À 10 MM D'ÉPAISSEUR*

*L'épaisseur maximale dépend du matériau découpé.

CFL-605RT



À combiner avec la **Mimaki UJF-6042** UV PRINTER

pour disposer d'un système compact et exceptionnel de création de prototypes d'emballages

- Décoration et marquage de produits
- Continuité du flux d'impression/rainage/découpe
- Création d'emballages à la demande



Imprimante à plat A2 à séchage LED UV pour impression directe sur objets et matériaux d'emballage

Créer... Échantillons et prototypes d'emballages, coffrets de présentation personnalisés, boîtes, calages, interrupteurs à membrane, modèles en mousse, pochoirs pour sablage, PLV, marquages en vinyle réfléchissant et bien plus encore...

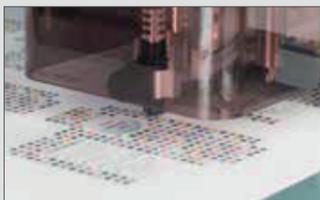
* Épaisseur variant selon le matériau

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ...

Découpe et rainage en une seule machine compacte

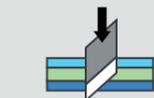
Outil de découpe excentrique
Épaisseur de découpe maximale : 1 mm
La découpe est effectuée avec une pression optimale comprise entre 30 et 1 000 g.

Molette de rainage
La molette assure le rainage des matériaux, pour des emballages parfaits. La pression peut être réglée entre 500 et 1 500 g selon le matériau traité.



Outil de découpe tangentielle pour les matériaux épais

La lame découpe les matériaux jusqu'à 2 mm d'épaisseur, mais aussi les films fins, grâce à un contrôle précis de la pression exercée.



Découpe par pression sur l'outil

Matériaux adaptés à la découpe tangentielle
Carton compact couché, vinyle réfléchissant, feuilles caoutchouc, matériaux industriels et carton ondulé F/G
Pression exercée sur l'outil : 500 – 1 500 g (pression optimale variant selon le matériau)
Épaisseur de découpe maximale* : 2 mm

*Épaisseur variant selon le matériau

Outil de découpe oscillant vertical pour la mousse souple

La lame découpe les matériaux épais au moyen d'un mouvement alternatif vertical, ce qui en fait l'outil idéal pour la mousse et le carton compact. Elle peut en outre découper diverses épaisseurs grâce à un contrôle précis de l'orientation du tranchant.

Remarque : Il est nécessaire de placer le tapis de feutre sous le support avant la découpe.

Matériaux adaptés à la découpe oscillante
Carton compact, panneaux en plastique expansé et mousse

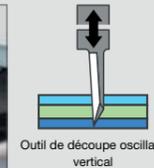
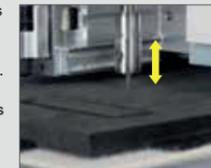
Fréquence d'oscillation verticale max. : 3 000 oscillations verticales/min

Course : 5 mm

Pression exercée sur l'outil : 1 500 g (valeur fixe)

Épaisseur de découpe maximale* : 10 mm

*Épaisseur variant selon le matériau



Outil de découpe oscillant vertical

Unité d'aspiration pour immobiliser le support durant la découpe

Les supports légers ou peu épais sont maintenus de deux façons durant la découpe :

- l'unité d'aspiration sous vide intégrée les immobilise ;
- la feuille à superposer sur le support (SPC-0787) améliore l'aspiration.

Remarque :

- Pour la découpe oscillante, il est nécessaire de placer le tapis de feutre 605 (SPC-0785) sur la table.
- Les supports qui ne peuvent pas être correctement maintenus en place par l'unité d'aspiration doivent être immobilisés par du ruban adhésif aux quatre coins.
- Feuille à superposer sur le support à découper (SPC-0787) vendue séparément

