

MISEZ SUR UN AVENIR  
TOUT EN COULEUR

## Logiciel

LOGICIEL DE MISE EN PAGE 3D LINK DE MIMAKI

- 1 Chargement de données (formats disponibles : STL, OBJ, VRML, PLY, 3MF)
- 2 Rotation, zoom avant/arrière, déplacement et indication du nombre de copies pour présentation en tableau
- 3 Sélection du mode de modelage et envoi d'une tâche de modelage au logiciel de commande d'impression Printer Driver de Mimaki intégré à l'imprimante 3DUJ-553

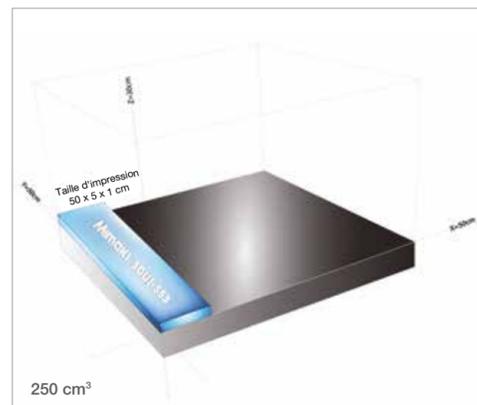
## PILOTE D'IMPRIMANTE MIMAKI

- Logiciel de commande d'impression intégré à l'imprimante
- Utilisation simple grâce au grand écran situé sur l'imprimante
- Réglage et démarrage du modelage, vérification du dossier d'impression, vérification des buses et nettoyage

## VITESSES D'IMPRESSION

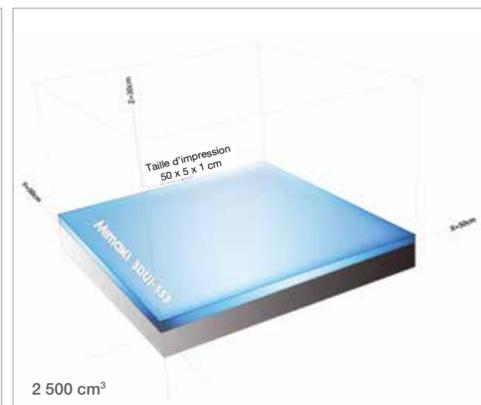
Taille d'impression X : 5 cm ; Y : 50 cm ; Z : 1 cm = 250 cm<sup>3</sup>

Mode d'impression	Rapide	Standard	Qualité supérieure
Épaisseur de couche	42 µm	32 µm	19 µm
Résolution	600 x 300 x 600	600 x 300 x 800	600 x 300 x 1 270
Durée d'impression	1 h 30	1 h 45	2 h 24



Taille d'impression X : 50 cm ; Y : 50 cm ; Z : 1 cm = 2 500 cm<sup>3</sup>

Mode d'impression	Rapide	Standard	Qualité supérieure
Épaisseur de couche	42 µm	32 µm	19 µm
Résolution	600 x 300 x 600	600 x 300 x 800	600 x 300 x 1 270
Durée d'impression	8 h 17	9 h 41	13 h 12



Le temps de fonctionnement avant et après l'impression n'est pas pris en compte. Le temps d'impression est calculé à l'aide de 3D Link.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Élément		3DUJ-553
Tête d'impression		Tête d'impression piézoélectrique à la demande, 8 têtes en ligne
Type d'encre		MH-100 (encre pour matériau de modelage), SW-100 (encre pour matériau de support) C, M, J, N, blanc, transparent, matériau de support
Alimentation en encre	Volume du réservoir	C, M, J, N Blanc, transparent, matériau de support
	Alimentation	C, M, J, N Blanc, transparent, matériau de support
		3 L/couleur
		5 L/couleur
		1 L x 1 bouteille/couleur
		4,8 L x 1 bouteille/couleur
Épaisseurs de couches disponibles		19 µm (qualité supérieure), 32 µm (standard), 42 µm (rapide)
Taille/poids de modelage maximal(e)		X : 508 mm/Y : 508 mm/Z : 305 mm/70 kg ou moins
Fonction de circulation		Disponible (circulation d'encre dans la tête)
Dispositif UV		Dispositif d'irradiation DEL-UV à refroidissement par eau x 2 unités (Installation sur le chariot de la tête)
Interface		Ethernet 1000BASE-TX
Niveau de bruit		En veille : 58 dB ou moins (FAST-A, mesuré à 1 m de la source à l'avant, à l'arrière, du côté droit et du côté gauche)/Fonctionnement continu : 65 dB ou moins/Fonctionnement intermittent : 70 dB ou moins
Alimentation électrique		Monophasé, CA, 100-120 V/220-240 V ± 10 %, 50/60 Hz ± 1 Hz
Dimensions (L x P x H)		2 250 mm x 1 500 mm x 1 550 mm
Poids		600 kg
Logiciel		3D Link de Mimaki, Printer Driver de Mimaki

## FOURNITURES

Nom du produit		Code article	Remarques
MH-100	Cyan	MH100-C-BA	Bouteille d'1 L
	Magenta	MH100-M-BA	
	Jaune	MH100-Y-BA	
	Noir	MH100-K-BA	
	Blanc	MH100-W-BD	
Transparent	MH100-CL-BD	Bouteille de 4,8 L	
SW-100	Matériau de support	SW100-Z-BD	

## OPTIONS

Élément	Code article	Remarques
MPM+i1 Pro Set	MPM3+i1	Logiciel de gestion des couleurs et colorimètre

• Certains des exemples de cette brochure sont rendus de manière artificielle • Les caractéristiques techniques, la conception et les dimensions mentionnées dans cette brochure sont sujettes à modification sans préavis (à des fins d'améliorations techniques, etc.)  
• Les noms d'entreprises et de produits mentionnés dans cette brochure sont des marques de commerce de leurs sociétés respectives • Les imprimantes à jet d'encre forment des points extrêmement fins. Par conséquent, les couleurs risquent d'être différentes après le remplacement des têtes d'impression. Par ailleurs, si plusieurs imprimantes sont utilisées, les couleurs pourraient légèrement varier d'une unité à l'autre en raison de légères différences individuelles • Sous réserve d'erreurs de composition.

MEU3DUJ02-F

MAGENTISS



DISTRIBUTEUR OFFICIEL DE LA MARQUE **MIMAKI**  
MAGENTISS - 1 rue René Cassin - 69740 GENAS - France  
magentiss@magentiss.fr  
Support technique #23 (0)4 28 29 92 27  
www.magentiss.fr

UV Curable Inkjet System 3D Printer

**3DUJ-553**

LA PREMIÈRE IMPRIMANTE À  
JET D'ENCRE 3D AU MONDE  
AVEC PLUS DE 10 MILLIONS  
DE COULEURS

Mimaki Europe B.V. - Stammerdijk 7E, 1112AA Diemen, Pays-Bas T. : +31 20 462 7640 - www.mimaki-europe.com - info@mimaki-europe.com - twitter : @MimakiEurope  
Bureau France: Les Flamants, Zone Paris Nord 2, 13 rue de la Perdrix, BP 63121 Tremblay en France, 95975 Roissy, COG Cedex, France T. : +33 1 48 63 27 48



MIMAKI

## Imprimez plus de 10 millions de couleurs

L'IMPRIMANTE 3DUJ-553 DE MIMAKI OFFRE LE PREMIER MODELAGE 3D AU MONDE AVEC PLUS DE 10 MILLIONS DE COULEURS, SOIT UNE COUVERTURE D'ENVIRON 84 % DE L'ESPACE CHROMATIQUE COULEUR FOGRA 39L ET DE 90 % DE L'ESPACE CHROMATIQUE SUOP. AVEC UNE ÉPAISSEUR DE COUCHE DE 19 µm SEULEMENT, LA MACHINE PRODUIT DES MODÈLES 3D AUX SURFACES LISSES ET AUX DÉTAILS IMPRESSIONNANTS.

### UN RENDU DES COULEURS POUR LE MOINS RÉALISTE

Le logiciel 3D Link de Mimaki a recours à un profil ICC pour imprimer des couleurs d'une précision optimale. Parallèlement, les concepteurs peuvent utiliser ce profil ICC dans l'environnement d'épreuve de Photoshop. Les couleurs imprimées sont immédiatement simulées à l'écran et peuvent être ajustées en toute simplicité, ce qui permet de gagner du temps et de l'argent en évitant les tests d'impression.

### L'ENCRE TRANSPARENTE POUR PLUS DE POSSIBILITÉS

Outre la création d'objets en 3D transparents, l'encre transparente peut être mélangée à des encres de couleur pour ajouter de la transparence aux modèles. Augmentez ainsi les possibilités de l'imprimante 3DUJ-553 en matière de conception.

### MATÉRIAU DE SUPPORT HYDROSOLUBLE

Le matériau de support peut être éliminé en toute simplicité en plaçant l'objet dans l'eau. Le processus manuel qui consiste à couper les étiquettes ou les structures de support s'avère donc inutile et les risques d'endommagement du modèle sont éliminés. Le processus d'élimination du matériau de support peut être accéléré en chauffant l'eau à 35 °C, ce qui crée un courant dans le réservoir, ou simplement en utilisant un réservoir d'eau à ultrasons.



## Un ensemble de fonctions d'impression 3D efficaces

GRÂCE AUX FONCTIONS UNIQUES DE L'IMPRIMANTE 3DUJ-553 DE MIMAKI, LAISSEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ ET FAÇONNEZ DES OBJETS DURABLES POUVANT ATTEINDRE 50 X 50 X 30 CM

### MATÉRIAU DE MODELAGE INNOVANT

L'imprimante 3DUJ-553 de Mimaki utilise de la résine photopolymère pigmentée comme matériau de modelage, pour une résistance similaire à celle du plastique ABS. Le matériau est aussi résistant à l'eau. Par conséquent, même si un modèle imprimé est placé dans l'eau pour éliminer le matériau de support, aucune décoloration et aucun dommage ne sont constatés.

### POSSIBILITÉS APRÈS IMPRESSION

Les possibilités supplémentaires après impression sont notamment les suivantes : la surimpression, pour une meilleure résistance aux intempéries, le polissage, et l'application d'une couche de peinture. Elles peuvent avoir lieu immédiatement à la fin du processus de modelage.

### TAILLE D'IMPRESSON MAXIMALE HORS NORME

Avec une taille d'impression maximale d'environ 50 x 50 x 30 cm (L x P x H), l'imprimante 3DUJ-553 offre des performances supérieures à celles de la plupart des imprimantes 3D comparables.

### SYSTÈME DE JET D'ENCRE POLYMÉRISABLE AUX UV ÉPROUVÉ

Avec la technologie de jet d'encre polymérisable aux UV, l'imprimante procède à des jets d'encre successifs jusqu'à ce que l'objet prenne forme, tandis que la source de lumière UV durcit ou sèche l'encre après chaque impression de couche.

### MÉTHODE D'IMPRESSON EN COUCHES ET DE COLORATION

Le modelage consiste à utiliser simultanément de l'encre et du matériau de support pour imprimer les données des objets 3D.



UV Curable Inkjet System 3D Printer

## 3DUJ-553



### UNE TOUTE NOUVELLE APPROCHE DE L'IMPRESSON 3D

L'imprimante 3DUJ-553 de Mimaki est la première imprimante 3D au monde à proposer plus de 10 millions de couleurs. Elle permet non seulement de produire des objets 3D, mais également d'éliminer les tâches de finition fastidieuses ainsi que le risque d'endommagement des petites pièces complexes.



## Technologies de base : pour des résultats inégalés

LES TECHNOLOGIES DE BASE DE MIMAKI OFFRENT UNE COMBINAISON INÉGALÉE : PRODUCTION STABLE ET RENDU DE QUALITÉ OPTIMALE. LA TECHNOLOGIE BREVETÉE INNOVANTE, INTÉGRÉE AUX TECHNOLOGIES DE BASE, OFFRE DES AVANTAGES CONSIDÉRABLES AUX OPÉRATEURS D'IMPRESSON.

### PRODUCTION STABLE



**NCU**  
La fonction de vérification des buses contrôle automatiquement l'état des buses et exécute un cycle de nettoyage en cas de besoin



**MCT**  
La technologie MCT (Mimaki Circulation Technology) assure régulièrement la circulation des encres pour éviter le dépôt des pigments



**EVENT MAIL**  
envoie l'état de l'imprimante à un téléphone mobile par Internet. En association avec la caméra intégrée, la surveillance à distance est facilitée et permet d'éviter les erreurs d'impression

### QUALITÉ D'IMAGE SUPÉRIEURE



**VARIABLE DOT**  
produit des impressions haute densité en éliminant l'espace entre les points



**WCT**  
La technologie de contrôle des courbes garantit un rendu de qualité supérieure grâce à l'éjection de gouttes d'encre presque parfaitement rondes

Prototypes | Production industrielle  
Maquettes | Figurines  
Modèles de présentation détaillés | Jouets  
Œuvres d'art en 3D | Accessoires...